



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उपखण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 559]

नई दिल्ली, सोमवार, दिसम्बर 27, 1976/पौष 6, 1898

No. 559]

NEW DELHI, MONDAY, DECEMBER 27, 1976/PAUSA 6, 1898

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed .
as a separate compilation

MINISTRY OF COMMERCE

ORDER

IMPORT TRADE CONTROL

New Delhi, the 27th December, 1976

OPEN GENERAL LICENCE NO. CVI

S.O. 837(E).—In exercise of the powers conferred by Section 3 of the Imports & Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), the Central Government hereby gives general permission for import of goods of the description specified in Annexures I and II to this Order until further notice, subject to the following conditions:—

- (1) In respect of items indicated in the Annexure I, import of which is canalised through the SAIL International Limited, in terms of the import policy for April, 1976—March, 1977, import shall be made by the aforesaid canalising agency only for meeting the requirements of actual users in terms of para 90 of the Red Book (Vol. I) for April, 1976—March, 1977. Actual Users will not be eligible to import such items under this licence.
- (2) In respect of non-canalised items indicated in the Annexure II to this Order, import shall be made by the actual users duly registered with DGTD or the State Director of Industries, or other sponsoring authorities as the case may be, requiring such items for use in his/their own industry.

- (3) In respect of non-canalised items mentioned in Annexure II to this Order, the importer shall produce to the custom authorities at the time of clearance, a declaration giving particulars of his registration as an industrial unit with the concerned authorities and affirming that such registration has not been cancelled or withdrawn or otherwise made inoperative.

2. This licence is without prejudice to the application to any goods, of any other prohibitions or regulations affecting the import, that may be in-force at the time when such goods are imported.

ANNEXURE I

In respect of Iron and Steel items import of which is canalised through SAIL International Limited.

S1. No.	Item	Reference in Appendix 41 of the Red Book (Vol. I) for 1976-77.
1	2	3
1.	Alloy Steel Strips (Hot Rolled) excluding stainless steel strips, high speed steel strips and those specified at Sl. Nos. 1—20 of Schedule 'D' to Appendix 41 of the Red Book (Vol. I) for 1976-77	Item No. 2 Sch. 'D'
2.	Tin Mill Black Plates for manufacture of Prime Tin Plates and for Tin Cans (0.24 mm and thinner)	Item No. 3 Sch. 'D'
3.	Shri Building Quality Plates. (i) Llyods Grade B. (ii) Llyods Grades D & E (iii) Llyods Grades AH-36, DH 36 and EH-36	Item No. 4 Sch. 'D'
4.	Ship Building Quality Sections : bulb flats, bulb angles, bulb plates, bars, structurals and semis in Llyods Grades A, B, D&E, AH-36, DH-36 and EH-36	Item No. 5 Sch. 'D'
5.	Dynamo Grade Non-grain Oriented (CRNGO) Electrical Steel Sheets/strips in coils : (i) In sizes above 1000 mm for manufacture of large dynamos and generators. (ii) In all sizes for hermetically sealed motors.	Item No. 6 Sch. 'D'
6.	Transformer Grade Cold Rolled Electrical Steel Sheets/Strips in Coils (CRGO/CRNGO).	Item No. 7 Sch. 'D'

ANNEXURE II

in respect of iron and steel items allowed to Actual Users.

S1. No.	Item	Reference in Appendix 41 of the Red Book (Vol. I) for 1976-77
1	2	3
1.	Ferro Cobalt	Item No. 2 Sch. 'A'
2.	Ferro Nickel	Item No. 13 Sch. 'A'
3.	Ferro Titanium in powder form to specification IS. 460-1962 Grade I. Titanium 30% minimum Aluminium 20% max. Carbon 01% max. Silicon 23% max. Sulphur 003% max. Phosphorus 01% max.	Item No. 7 Sch. 'A'
4.	Ferro Silico Aluminium	Item No. 3 Sch. 'A'
5.	Ferro Zirconium	Item No. 5 Sch. 'A'
6.	Ferro Selerium	Item No. 6 Sch. 'A'

1	2	3
7.	Stabilised Ferro Boron with Aluminium and Titanium (c.g. Grainal or Batsalloy)	Item No. 4 Sch. 'A'
8.	Ferro Molybdenum in powder form to specification IS. 460-1962	Item No. 8 Sch. 'A'
	Molybdenum 65-70%	
	Carbon 0.03% max.	
	Silicon 1.5% max.	
	Sulphur 0.05% max.	
	Aluminium 0.50% max.	
	Copper 0.5% max.	
	Phosphorus 0.50 % max.	
9.	Ferro Tungsten in powder form to specification IS. 460-1962	Item No. 9 Sch. 'A'
	Tungsten 74-82%	
	Carbon 1.0% max.	
	Silicon 0.5% max.	
	Manganese 0.50% max.	
	Phosphorus 0.77% max.	
	Sulphur 0.06 % max.	
10.	Ferro Nickel in powder form to specification IS. 460-1962	Item No. 10 Sch. 'A'
11.	Non-Cobalt bearing high speed steel of all grades.	Item No. 3 Sch. 'C'
	(a) <i>Rounds</i>	
	(i) below 3 mm dia and	
	(ii) above 160 mm dia.	
	(b) <i>Squares.</i>	
	(i) below 10 mm	
	(ii) above 26 mm to below 40 mm	
	(iii) 40 mm to 120 mm	
	(c) <i>Flats</i>	
	(i) below 16 mm width and	
	(ii) above 160 mm width	
12.	Cobalt bearing high speed steel of all grades to the categories and sizes mentioned above against S. No. 11.	Item No. 4, Sch. 'C'
13.	Alloy Tool Steel including die steel sections other than die blocks.	Item No. 5(i) & (ii), Schedule 'C'
	(i) Rounds above 250 mm dia, and	
	(ii) Other sections above 250 mm wide.	
14.	Die blocks (including oil hardening, non-shrinking, high chromium die blocks and round die blocks)	
	(a) of max. width 750 mm and cross section above 230,000 sq. mm	Item No. 2(a), Sch. 'C'
	(b) of width above 750 mm	Item . 2(b), Sch. 'C'
15.	Hot or Cold rolled high Speed Steel Strips, Sheets, Plates or Sheets in coils.	Item No. 11, Sch. 'D'
16.	Alloy Tool Steels (including die steels) sheets, plates and sheets in coils.	Item No. 16 A Sch. 'D'
17.	Hardened and Tempered Strips for watch/timepiece and clock springs only (thickness 0.09 mm to 0.460 mm only and width 1.00 mm to 19.00 mm only) with naturally rounded edges.	Item No. 8(b), Sch. 'D'

[N. 23/76]

A. S. GILL,

Chief Controller of Imports & Exports.

गणितीय मंत्रालय

आदेश

आयात व्यापार नियंत्रण

नई दिल्ली, 27 दिसम्बर, 1976

खुला सामान्य लाइसेंस संख्या-सी-VI

क्रा० ग्रा० 837(अ).—आयात विनियम (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खंड 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करने हुए केन्द्रीय सरकार एतद्वारा इस आदेश के अनुबंध 1 तथा 2 में विशिष्टीकृत विवरण के माल के आयात के लिए आगे सूचना देने तथा निम्नलिखित शर्तों के अधीन सामान्य अनुमति देती है:—

- (1) अनुबंध-1 में निर्दिष्ट मर्चें जिनका आयात अप्रैल 1976-मार्च 1977 की आयात नीति के अनुसार सेल इन्टरनेशनल के माध्यम से सरणीबद्ध है उनका आयात पूर्वोक्त सरणीबद्ध करने वाले अभिकरण द्वारा ही केवल अप्रैल 1976-मार्च 1977 की रेडबुक (वा० 1) के पैरा 90 के अनुसार वास्तविक उपयोक्ताओं की आवश्यकताओं को पूर्ण करने के लिए किया जाएगा। इस अनुमति के अधीन वास्तविक उपयोक्ता ऐसी मर्चों का आयात करने के लिए पात्र नहीं होंगे।
- (2) इस आदेश के अनुबंध 2 में निर्दिष्ट गैर-सरणीबद्ध मर्चों के सम्बन्ध में आयात उन वास्तविक उपयोक्ताओं द्वारा किया जाएगा जो महानिदेशालय तकनीकी विकास या राज्य उद्योग निदेशक या अन्य प्रायोजक प्राधिकारी, जैसा भी मामला हों, के साथ विधिवत् पंजीकृत हो और उसके/उनके निजी उद्योग में उपयोग के लिए ऐसी मर्चों की आवश्यकता हो।
- (3) इस आदेश के अनुबंध 2 में उल्लिखित गैर-सरणीबद्ध मर्चों के सम्बन्ध में आयातक सम्बन्ध प्राधिकारियों के साथ एक औद्योगिक एकक के रूप में अपने पंजीकरण के ब्यौरे देते हुए और यह घोषणा करते हुए एक घोषणा पत्र निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों को प्रस्तुत करेगा कि ऐसा पंजीकरण न तो रद्द किया गया है न वापस लिया गया है और न अन्यथा रूप से अप्रभावी किया गया है।

2. यदि किसी अन्य माल पर उसके आयात को प्रभावित करने वाला कोई अन्य प्रतिबंध या विनियम होगा तो ऐसे माल का आयात करते समय उस पर इस अनुमति का कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा।

अनुबन्ध I

लोहा तथा इस्पात उम मर्कों के सम्बन्ध में जिनका आयात संसद अंतर्राष्ट्रीय लि० के माध्यम से संचालीबद्ध है ।

क्रम संख्या	मद	1976-77 के लिए रेड बुक (वा०-1) के परिशिष्ट 41 का संदर्भ
1	2	3
1	जंगावरोधी इस्पात स्ट्रिप्स, हाई स्पीड इस्पात स्ट्रिप्स और 1976-77 के लिए रेड बुक (वा० 1) के लिए अनुसूची 'डी' की क्रम सं० 1-20 पर विनिश्चित है, उनको छोड़कर मिश्रित इस्पात स्ट्रिप्स (हाट रोल्ड)	मद सं० 2 अनुसूची 'डी'
2.	प्राइम टिन प्लेट्स और टिन कनस्तर (2.24 एम एम और इससे पतले) के विनिर्माण के लिए टिन मिल ब्लैक प्लेट्स।	मद सं० 3 अनुसूची 'डी'
3.	जहाज निर्माण क्वालिटी प्लेट्स (i) लायट्स ग्रेड्स बी (ii) लायट्स ग्रेड्स डी एवं ई (iii) लायडन ए एच 36, डी एच-36 एवं ई एच-36	मद सं० 4 अनुसूची 'डी'
4.	जहाज निर्माण क्वालिटी सेक्शनल : बल्ब फ्लैट्स, बल्ब एगल्स, बल्ब प्लेट्स, ब्रास, इमारती सामान ग्रेड्स ए, बी, डी एवं ई, ए एच-36, डी एच-36 एवं ई एच 36 में सेमिज।	मद सं० 5 अनुसूची 'डी'
5.	डाइनेमो ग्रेड नान ग्रेन ओरिएण्टिड (सी आर एन जी ओ) इलेक्ट्रिकल इस्पात शीट्स/कायल्स में स्ट्रिप्स :- (i) बड़े डाइनेमो और जनित के विनिर्माण के लिए 1000 एम एम से अधिक साइज में। (ii) हर्मेटिकली सील्ज मोटर के लिए सभी साइज में।	मद सं० 6 अनुसूची 'डी'
6.	ट्रान्सफार्मेरेंट ग्रेड कोल्ड रोल्ड इलेक्ट्रिकल इस्पात शीट्स/कायल्स में स्ट्रिप्स (सी आर जी ओ/सी आर एन जी ओ)	मद सं० 7 अनुसूची 'डी'

अनुबन्ध II

वास्तविक उपभोक्ताओं के लिए स्वीकृत लोहा तथा इस्पात की सबों के सम्बन्ध में

क्रम संख्या	मद	1976-77 के लिए रेट बुक (वा -1) के परिशिष्ट 41 का संदर्भ
1	2	3
1. फेरो कोबाल्ट		मद सं० 2 अनुसूची 'ए'
2. फेरो निकल		मद सं० 1.3 अनुसूची 'ए'
3. आई एस 460-1962 ग्रेड-I विशिष्टिकरण के पूर्ण रूप में फेरो टिटोनिम		मद सं० 7 अनुसूची 'ए'
4. फेरो सिलिको एल्यूमीनियम		मद सं० 3 अनुसूची 'ए'
5. फेरो जिरकोनियम		मद सं० 5 अनुसूची 'ए'
6. फेरो सोलिनियम		मद सं० 6 अनुसूची 'ए'
7. एल्यूमीनियम और टिटोनिम के साथ स्टेबेलाइज्ड फेरो बोरोन (अर्थात् ग्रेनल अथवा बेटम्लाय)		मद सं० 4 अनुसूची 'ए'
8. आई एस 460-1962 विशिष्टिकरण के पूर्ण रूप में फेरो मोलिब्डेनम		मद सं० 8 अनुसूची 'ए'
मोलिब्डेनम	65.70%	
कार्बन	0.03% अधिकतम	
सिलिकान	1.5 % "	
गंधक	0.05 % "	
एल्यूमीनियम	0.50 % "	
ताम्बा	0.5 % "	
फास्फोरस	0.50% "	
9. आई एस आई 460-1962 विशिष्टिकरण के पूर्ण रूप में फेरो टंगस्टन ।		मद सं० 9 अनुसूची 'ए'
टंगस्टन	74-82%	
कार्बन	1.0% अधिकतम	
सिलिकान	0.5% अधिकतम	
मैंगनीज	0.50% अधिकतम	
फास्फोरस	0.77% अधिकतम	
गंधक	0.06% अधिकतम	

1

2

3

10. आई एस आई 460-1962 विशिष्टीकरण के चूर्ण रूप में मद सं० 10 अनुसूची 'ए' फेरो निकल
11. सभी ग्रेड के हाई स्पीड इस्पात वाले नान—कोबाल्ट मद सं० 3 अनुसूची 'सी'
- (क) गोल
- (i) 3 एम एम से कम घेरे वाले और
- (ii) 160 एम एम से अधिक घेरे वाले
- (ख) बौलीर
- (1) 10 एम एम से कम
- (2) 26 एम एम से अधिक 40 एम एम से कम
- (3) 40 एम एम से 120 एम एम
- (ग) बपटे
- (1) 16 एम एम से कम चौड़ाई वाले और
- (2) 160 एम एम से अधिक चौड़ाई वाले
12. उपर्युक्त क्रम सं० II में उल्लिखित श्रेणियों और साइज के मद सं० 4 अनुसूची 'सी' सभी ग्रेड के हाई स्पीड इस्पात वाले कोबाल्ट
13. आई ब्लक्स से भिन्न आई इस्पात सेक्शन्स सहित अलाय टूल मद सं० 5(1) एवं (2) इस्पात अनुसूची 'सी'
- (1) 250 एम एम के घेरे से अधिक गोलाई
- (2) 250 एम एम चौड़ाई से अधिक के अन्य सेक्शन्स
14. डाइ ब्लक्स (आयल डाईनिंग नान थ्रुन्किंग, हाई क्रोमियम डाइ ब्लक्स एवं गोल डाई ब्लक्स सहित)
- (क) अधिक से अधिक 750 एम एम चौड़ाई और मद सं० 2(ए), 230,000 वर्ग एम एम से अधिक फ़ास सेक्शन्स अनुसूची 'सी'
- (ख) 750 एम एम से अधिक चौड़ाई के मद सं० 2(बी), अनुसूची 'सी'
15. हाट अथवा कोल्ड रोल्ड हाई स्पीड इस्पात स्ट्रिप्स शीट्स, मद सं० II अनुसूची 'डी' प्लेट्स अथवा कायल्स में शीट्स

1	2	3
16.	अलाय टूल्स इस्पात (डाइ इस्पात सहित) शीट्स प्लेट्स एवं कायल्स में शीट्स	मद सं० 26 ए, अनुसूची 'डी'
17.	हाथ घड़ी/टेबुल घड़ी के लिए हाईड्रॉलिक और टेम्परेचर डिमांड स्ट्रिप्स और प्राकृतिक रूप से केवल गोल किनारों वाले घड़ियाल स्प्रिंग (चौड़ाई केवल 0.09 एम एम से 0.460 एम एम तक) और मोटाई केवल 1.00 एम एम से 19.00 एम एम तक)	मद सं० 8 (बी) अनुसूची 'डी'

[सं० 23/76]

ए० एस्० गिल;

मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात ।

महा प्रबन्धक, भारत सरकार मुद्रणालय, मिनटो रोड, नई दिल्ली द्वारा मुद्रित तथा
नियंत्रक, प्रकाशन विभाग, दिल्ली द्वारा प्रकाशित 1976

PRINTED BY THE GENERAL MANAGER, GOVERNMENT OF INDIA PRESS, MINTO ROAD,
NEW DELHI AND PUBLISHED BY THE CONTROLLER OF PUBLICATIONS, DELHI, 1976